

COLLAMAT® 3600 ve 6600 için Sıkça Sorulan Sorular

COLLAMAT STRALFORS AG
Türkiye distribütörü
ALTAR ENDÜSTRİ ÜRÜNLERİ
tarafından Türkçe'ye çevrilmiştir

Ağustos 2000

Perpa Ticaret Merkezi
A Blok, Kat: 13, No: 2016
Okmeydanı 80270, İSTANBUL
Tel : (212) 210 85 00
Faks : (212) 210 85 01
İnternet : www.altareu.com.tr
E-posta : mail@altareu.com.tr

Collamat® 3600 ve 6600 için Sıkça Sorulan Sorular

Soru 1. Collamat® 6600'de encoder oranı nasıl ayarlanabilir? Rulo çapı 127 mm ve 200 pulse'lık encoder kullanılmaktadır.

Cevap 1. Hesaplama işlemi Collamat® 6600'ün Teknik El Kitabı'nda 'Incremental Encoder' bölümünde anlatılmaktadır. Verilen değerler için 1.99 mm yeterli olacaktır. Hız, hız potansiyometresi ile $\pm\%10$ hassasiyetinde ayarlanabilir.

Soru 2. Collamat® 3100 ve 6600'de etiket algılama için lokal bir sensör kullanılabilir mi? Bu konuda dikkat edilmesi gereken noktalar nelerdir?

Cevap 2. Evet kullanılabilir. NPN çıkışlı bir sensör gerekmektedir (PNP çalışmaz). Etiket, sensörün altında olduğunda çıkış düşük olmalıdır. TCY (Transparency-şeffaflık) potansiyometresi işlem görmeyecektir.

Soru 3. Eski bir Collamat® 6600 makinada çekme ünitesi genellikle tersine dönmektedir. Sebebi nedir?

Cevap 3. Kavrama içindeki keçe diskler aşındığında metal parçalar doğrudan birbirlerine temas ederler. Bu durum motora giden kayış üzerinde tersine bir etki yaratır ve motor tersine döner. Problemi düzeltmek için keçe disklerin değiştirilmesi gerekmektedir.

Soru 4. Geciktirilmiş ön sıyırma bir uygulamada ön sıyırma hızı çok yavaş kalmaktadır. Bu nedenle ürün hızı ile uyum sağlanamamaktadır. Çözümü nedir?

Cevap 4. Geciktirilmiş ön sıyırma uygulamalarda daha yüksek ön sıyırma hızları için özel bir program bulunmaktadır. Bu programın versiyonu S1.011-2'dir ve siparişi verilebilmektedir.

Soru 5. Çalışmaya başladıktan bir süre sonra step motor çok ısınmaktadır. Bu durum normal midir?

Cevap 5. Evet normaldir. Step motor, sistem açık olduğu müddetçe motor dönmese bile güç altındadır. Aksi takdirde etiket şeridi düzgün pozisyonda tutulamaz. Güç kaybı step motoru ortam sıcaklığından 50° C daha yüksek sıcaklıklara kadar ısıtmaktadır.

Soru 6. Collamat® 6600 ile alttan etiketleme yapılıyorken daha rahat bir kullanım için kontrol potansiyometreleri uzağa alınabilir mi?

Cevap 6. Evet. Daha önceleri 8100 modelinde kullanılan potansiyometre kartı bulunmaktadır. Bu kart ile 6600 modelinin kontrol elemanları 3 metreye kadar uzağa alınabilir. Bağlantı için 10 pol düz kablo kullanılır. Kablo ana kart üzerindeki X103 konnektörüne bağlanır. Not: ana kart üzerindeki bütün potansiyometreler orta pozisyona ayarlanmalı ve Data Hold butonu OFF pozisyonuna getirilmelidir.

Soru 7. Şeffaf bir ürünün etiketlenmesinde Collamat® 6600 modeli ürün üzerine iki etiket uygulamaktadır. Çözümü nedir?

Cevap 7. Bunu önlemek için ürün geciktirme (good suppression) anahtarı açık (ON) pozisyonuna getirilmelidir. Bu ayar Collamat® 6600'ün Teknik El Kitabı'nda tarif edilmiştir.

Soru 8. Yan etiketlemede etiket şeridi genellikle konveyör üzerine sarkmaktadır. Bunu önlemek için özel bir teçhizat var mıdır?

Cevap 8. Bunun için yan etiketleme seti bulunmaktadır.

Soru 9. Collamat® 3600 ve 6600 modelleri için disk ile gelen dokümanlar var mıdır?

Cevap 9. Bütün Collamat® el kitapları PDF (Adobe Acrobat dosyası) formatındadır. Gelecekte dokümanlar www.collamat.ch adresinden indirilebilecektir. Günümüzde dokümanlar disk üzerinde gelmektedir.

Soru 10. Collamat® 6600 modeli -20° C ortam sıcaklığında kullanılabilir mi?

Cevap 10. Hayır. Asgari +5° C ve azami +40° C ortam sıcaklıklarında kullanılabilir.

Soru 11. Collamat® 6600 modelinde neden 6000 modelindeki gibi ekstra fan bulunmamaktadır?

Cevap 11. 6600 Modelinde kullanılan motor sürücü teknolojisi asgari güç kaybı ile çalışır. Bu nedenle aşırı ısınma söz konusu değildir ve ekstra fana ihtiyaç yoktur.

Soru 12. Collamat® 6600 modelinde DIL-switch TEST aktif olduğu halde neden test moduna girmez?

Cevap 12. DIL-switch NS'nin OFF pozisyonunda olduğunu kontrol ediniz. Böyle değilse 6600 kesintisiz operasyonda master rolünde çalışıyor demektir.

Soru 13. Collamat® 6600 ile artımlı encoder kullanırken özel bir yazılıma ihtiyaç var mıdır?

Cevap 13. Hayır özel bir yazılım gerekmemektedir. Windows'un TERMINAL.EXE programı gibi basit bir terminal emülasyon programı bu işe yeterlidir. Kurulum diyalogu Collamat®'ın yazılımı ile sağlanmaktadır. Bunun için 6600 modelinin Teknik El Kitabı'ndaki 'Testmode' kısmına bakınız.

Soru 14. Collamat® 3600 ve 6600 modelleri CE ve UL regülasyonlarını karşılamakta mıdır?

Cevap 14. 3600 ve 6600 modelleri CE regülasyonunu karşılar ancak UL regülasyonunu karşılamaz.

Soru 15. Collamat® 3600'e lokal bir ürün algılayıcı bağlanabilir mi?

Cevap 15. Evet. NPN çıkışlı herhangi bir algılayıcı Collamat® 3600'e bağlanabilir. Ürün algılandığında sinyal düşük olmalıdır.

Soru 16. Collamat® 6600 her bir ürün algılayıcı sinyalinde üç adet etiket basmaktadır. Sebebi nedir?

Cevap 16. Ön sıyırma uzunluğunu kontrol ediniz. Bu uzunluk etiket uzunluğundan daha kısa olmalıdır. Etiket sensörünü etiketlerden gelebilecek toz ve mürekkebe karşı kontrol ediniz. TCY ayarını ve Data Hold butonunu kontrol ediniz.

Soru 17. Laptop bilgisayar ile Collamat® 6600'ün test programına girilemiyor. Sebebi nedir?

Cevap 17. Collamat® 6600'deki TEST DIL-switch'ini ON pozisyonuna getirin. 6600'ün RS232 konnektörü ile laptop'un RS232 konnektörünü 10 pol'lük bir düz kablo ile birleştirin. Laptop'un bütün güç koruma (power saving) opsiyonlarını kapatın (bu şekilde COM port'unun devre dışı kalmasını önleyin). Önce laptop'u açın ve terminal emülasyon yazılımını yükledikten sonra 6600'ü açın.

Soru 18. Collamat® 6600 ile çoklu etiketleme yapılabilir mi?

Cevap 18. Çoklu etiketleme yalnızca ilave bir kontrol ünitesi ya da PLC yardımı ile mümkündür. Öte yandan Collamat® 8600 ve 9100 modelleri standard yazılımları sayesinde çoklu etiketleme yapabilirler.

Soru 19. Collamat® 3600 ya da 6600 3 metre/dakika'dan daha yavaş hızlarda çalışabilir mi?

Cevap 19. Hayır. Motor sürücü elektroniğinden kaynaklanan kısıtlar nedeni ile bu mümkün değildir. Adım frekansı değeri 150 Hz'in altına düştüğü zaman yüklü kondansatörler boşalacağından dolayı daha yavaş hızlarda çalışmak mümkün değildir.

Soru 20. Collamat® 6600 ile 3 mm uzunluğunda etiketler kullanılırken ön sıyırma ayarını yapmak çok zordur. Çözümü nedir?

Cevap 20. S1.010 yazılımı bu problemi çözmektedir. Ancak, bu yazılım, değişik hızlarda çalışırken etiket durma pozisyonu da değişeceği için değişken hızlarda çalışmak için uygun değildir.