

Collamat®

ETİKETLEME MAKİNALARI İLE

ÜST ETİKETLEME

COLLAMAT STRALFORS AG
Türkiye distribütörü
ALTAR ENDÜSTRİ ÜRÜNLERİ SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
tarafından hazırlanmıştır

Ocak 2001

Perpa Ticaret Merkezi
A Blok, Kat: 13, No: 2016
Okmeydanı 80270, İSTANBUL
Tel : (212) 210 85 00
Faks : (212) 210 85 01
İnternet : www.altareu.com.tr
E-posta : mail@altareu.com.tr

İÇİNDEKİLER

1. Konveyörün Hazırlanması – Konveyör Ayarları.....	3
1.1 Konveyörün dengesi (konveyör kapalı iken ayarlanır)	3
1.2 Bariyerlerin ayarı	3
1.2.1 Düşey ayar (konveyör kapalı iken yapılır):.....	3
1.2.2 Yatay ayar (konveyör kapalı iken yapılır):	3
1.3 Konveyör hız ayarı (konveyör açık iken yapılır).....	4
2. Etiketleme Makinasının Hazırlanması – Makina Ayarları.....	4
2.1 Etiket şeridinin takılması (makina kapalı iken yapılır)	4
2.2 Kağıt freni kuvvetinin ayarlanması (makina kapalı iken yapılır)	5
2.3 Geri sarıcı makara kuvvetinin ayarlanması (makina kapalı iken yapılır).....	5
2.4 Kanatlı adaptörün ayarlanması (makina kapalı iken yapılır)	5
2.5 Kanatlı adaptör üzerindeki baskı rulolarının ayarlanması (makina kapalı iken yapılır)	6
2.6 Etiket algılayıcının (sensörünün) ayarlanması (makina açık iken yapılır).....	6
2.7 Etiket makinasının yükseklik ve yatay pozisyon ayarı (makina kapalı iken yapılır).....	6
2.8 Hız ayarı (makina kapalı veya açık iken yapılabilir).....	7
2.9 Ürün algılayıcının (sensörünün) ayarlanması (makina açık iken yapılır).....	8
2.10 Önsağma ayarı (makina kapalı veya açık iken yapılabilir)	9
2.11 Etiket pozisyonu ayarı (makina açık iken yapılır).....	9
3. Üst Etiketlemede Karşılaşılabilen Problemler ve Çözümleri	11

COLLAMAT® ETİKETLEME MAKİNALARI İLE ÜST ETİKETLEME

Aşağıda yer alan bilgiler Collamat® etiketleme makinaları ile etiketleme yaparken dikkat edilecek konuları sıralamaktadır. Daha detaylı bilgi için lütfen makinanın '**Kullanım Kitabı**'nı inceleyiniz. Güvenlik konusunda '**Kullanım Kitabı**' ve '**Teknik Elkitabı**'nda yer alan bilgileri dikkate alınız.

1. Konveyörün Hazırlanması – Konveyör Ayarları

Konveyörün bariyer ayarları her ürün değişikliğinde aşağıdaki sırada yapılır. Ürün değişmediği müddetçe bariyer ayarlarının değişmesine gerek yoktur.

1.1 Konveyörün dengesi (konveyör kapalı iken ayarlanır)

Konveyörün etiketleme yapılacağı pozisyonda enlemesine ve boylamasına dengesinin sağlanması düzgün bir etiketleme için önemlidir. Bu ayarlama konveyörün altında bulunan ayakların ucunda yer alan ayak ayarı vidaları ile yapılır. Bu ayar sırasında yardımcı olarak bir su terazisinden yararlanabilirsiniz. Eğer konveyörde boylamasına ve enlemesine olarak eğim varsa uygun ayak vidasını sıkarak veya gevşeterek konveyörün ayağını yukarı veya aşağı doğru hareket ettiriniz. Konveyörün eğimini su terazisi kullanarak kontrol ediniz.

1.2 Bariyerlerin ayarı

1.2.1 Düşey ayar (konveyör kapalı iken yapılır):

Bu ayar bariyerin ürün yüksekliğine uygun hale getirilmesi için yapılır. Bunun için bariyerlerin düşey ayarı konveyörün yanında bulunan konsolların (her iki yanda ikişer adet) üzerindeki tespit somunları (M8 imbus) gevşetilir. Somunlar gevşetildikten sonra konsollar yukarıya veya aşağıya doğru istenilen pozisyona getirilip somunlar tekrar sıkılarak yükseklik ayarı yapılır. Burada önemli olan ürünün konveyör üzerinde ilerlerken devrilmeyeceği şekilde bariyerler ile ürünü desteklemektir. Bu ayarı yaparken bariyeri yandan tutan kısıkların ve bariyerin konveyör üzerine değmemesini sağlayınız. Aksi takdirde konveyör bant sürtünme nedeni ile yıpranacaktır.

1.2.2 Yatay ayar (konveyör kapalı iken yapılır):

Bu ayar bariyerlerin ürünü her iki taraftan desteklemesi için ürün genişliğine göre bariyerleri ayarlamak şeklinde yapılır. Bariyerler, ürün konveyörün ortasına

gelecek şekilde sağdan ve soldan simetrik olarak ayarlanır. Bunun için konveyörün her iki tarafında yer alan ikişer adet sıkıştırma tutamakları kullanılır. Önce bariyeri tutan yan çubuklar sıkıştırma tutamakları gevşetilerek ürünün genişliğine göre yeni pozisyona ayarlanır ve pozisyon belirlendiğinde tekrar sıkıştırılarak sabitlenir. Burada dikkat edilecek önemli noktalardan biri bariyerin yeni yatay ayarının konveyör boyunca simetrik olmasıdır. Bunun için gerektiğinde metre kullanılarak yeterince hassas ayarlama yapılmalıdır. İkinci önemli konu ise ayar yapıldıktan sonra ürün ile yan bariyer arasında konveyör boyunca aynı tolerans mesafesinin korunmasıdır. Bu tolerans mesafesi ürüne göre değişmekle birlikte yaklaşık toplam 1-1.5 milimetre civarındadır. Eğer daha fazla bir mesafe bırakılıyorsa bu durumda etiketin yatay yapışma noktasında sapmalar olabilir. Bu nedenle ürünün konveyör boyunca problemsiz olarak geçişine izin veren en düşük tolerans kullanılmalıdır.

1.3 Konveyör hız ayarı (konveyör açık iken yapılır)

Konveyörün hız ayarı etiketleme makinasının hız ayarı ile aynı olmalıdır. Örnek olarak etiketleme makinası hız potansiyometresi ile 20 metre/dakika hızda etiketleme yapacak şekilde ayarlanmışsa, konveyörün hızı da bununla aynı olmalıdır. Bu ayar için konveyörün hız potansiyometresi kullanılır. Eğer konveyörün hız ayar birimi etiketleme makinası gibi metre/dakika cinsinden yapılıyorsa bu durumda hız kontrol cihazının ekranı üzerinde etiketleme makinasının hızı (20 metre/dakika) görülene kadar konveyörün hız potansiyometresi ile ayar yapılır. Eğer konveyörde hız ayar birimi metre/dakika dışında bir birim ise bu durumda konveyörün hız potansiyometresi yanında yer alan tablodan etiket makinasının hızına karşılık gelen değer bulunarak hız ayarı bu değere göre yapılır.

2. Etiketleme Makinasının Hazırlanması – Makina Ayarları

Her ürün değişikliğinde etiketleme makinasında aşağıdaki ayarlar sırası ile yapılır. Etiket şeridi bittiğinde bu ayarların değiştirilmesine gerek yoktur. Yalnızca yeni etiket şeridi, aşağıda '**Etiket Şeridinin Takılması**' kısmında belirtildiği şekilde yapılır.

2.1 Etiket şeridinin takılması (makina kapalı iken yapılır)

Etiket şeridinin yerine takılması '**Kullanım Kitabı**'nda '**Etiket Şeridinin Yerine Takılması**' kısmında belirtildiği gibi yapılır. Bu işlem sırasında:

- Etiketın sağma makarasından etiket sıyırma ucuna kadar düzgün bir yol izlediğinden,
- Etiket şeridinin adaptörün mümkün olduğunca orta hizasından geçmesinden,
- Etiket şeridinin geçiş yolu üzerinde yer alan makaralardaki kılavuz halkaların etiketin her iki yanından yaklaşık 0.5 milimetre açıkta olduğundan,
- Yerleştirme işlemi bittiğinde baskı silindirinin, hemen altında yer alan çekme silindiri üzerine oturduğundan,

emin olunuz. Bu konuların herhangi birindeki uygunsuzluk etiketleme performansını ve kalitesini doğrudan etkileyecektir.

2.2 Kağıt freni kuvvetinin ayarlanması (makina kapalı iken yapılır)

Kağıt freni kuvvetinin ayarı fabrikada yapılmıştır ve normal olarak değiştirilmesine gerek yoktur. Ancak bazı durumlarda ağır ve kalın etiketlerde bu ayarı artırmak gerekebilir. Bu durumda ayarlama işlemi '**Kullanım Kitabı**'nda '**Kağıt Freni Kuvvetinin Ayarlanması**' kısmında belirtildiği gibi yapılır.

2.3 Geri sarıcı makara kuvvetinin ayarlanması (makina kapalı iken yapılır)

Geri sarıcı makara kuvvetinin ayarı fabrikada yapılmıştır ve normal olarak değiştirilmesine gerek yoktur. Ancak yine de ayarı değiştirmek gerekirse bu işlem '**Kullanım Kitabı**'nda '**Geri Sarıcı Makara Kuvvetinin Ayarlanması**' kısmında belirtildiği gibi yapılır.

2.4 Kanatlı adaptörün ayarlanması (makina kapalı iken yapılır)

Kanatlı adaptörün modül rayı ile yaptığı eğim açısı ve adaptörün yay kuvveti bazı ürünlerin etiketlenmesinde değiştirilmesi gerekebilir. Bu işlem '**Kullanım Kitabı**'nda '**Kanatlı Adaptörün Ayarlanması**' kısmında belirtildiği gibi yapılır. Dengeli ve sağlam ürünlerde daha yüksek bir yay kuvveti, dengesiz veya nazik ürünlerde ise daha düşük bir yay kuvveti kullanılması önerilir. Adaptörün modül rayı ile yaptığı açı çok fazla olmalıdır. Eğer etiketlemede istenilen hassasiyet diğer ayarlar ile sağlanamıyorsa açığı bir miktar artırmak uygun olabilir.

2.5 Kanatlı adaptör üzerindeki baskı rulolarının ayarlanması (makina kapalı iken yapılır)

Kanatlı adaptörün üzerindeki baskı rulolarının pozisyonu kullanılan etiketin özellikleri ve etiketlenecek ürünün özelliklerine göre ayarlanabilir. Bu işlem '**Kullanım Kitabı**'nda '**Kanatlı Adaptör Üzerindeki Baskı Rulolarının Ayarlanması**' kısmında belirtildiği gibi yapılır. Baskı ruloları etiketin ürün üzerine yapışmasından sonra sıvanmasını sağlamaktadır. Bu nedenle ruloların etiketin ve ürünün pozisyonuna uygun bir şekilde yerleştirilmesini sağlayınız. Bazı durumlarda etiketin sıvanma işlemini kolaylaştırmak için daha yumuşak rulolar veya fırça kullanılabilir.

2.6 Etiket algılayıcının (sensörünün) ayarlanması (makina açık iken yapılır)

Makinaya yeni tip bir etiket şeridi takıldığında, etiket algılayıcının ayarlanması, kullanılan etiket algılayıcının tipine göre '**Kullanım Kitabı**'nda '**Optik Etiket Algılayıcı**' veya '**Mekanik Etiket Algılayıcı**' kısmında belirtildiği gibi yapılır. Bu işlem sırasında:

- Etiket algılayıcının ayarlanması tamamlandığında etiketleme makinasını hız potansiyometresini kullanarak düşük bir hıza (3 metre/dakika) ayarlayıp parmağınız ile ürün algılayıcıyı harekete geçirerek etiketin sağılmasını kontrol ediniz.
- Eğer bir adet etiket sağılıyorsa işlem düzgün yapılmıştır.
- Çok sayıda etiket sağılıyorsa bir hata var demektir ve ayarı yeniden yapmak gerekecektir. Bu durumda etiket sağlamayı durdurmak için makinayı açma/kapama anahtarından kapatıp 5 saniye bekledikten sonra tekrar açınız ve etiket algılayıcının ayarını belirtildiği gibi tekrar yapınız.
- Ayarlama işlemi bittiğinde etiketleme makinasının hız ayarını etiketleme yapılacak hıza tekrar geri getiriniz.

2.7 Etiket makinasının yükseklik ve yatay pozisyon ayarı (makina kapalı iken yapılır)

Her yeni ürün için etiket makinasının yükseklik ve yatay pozisyon ayarı stand üzerindeki ayar tekerleklerinden yapılır. Bunun için standı 3 adet tekerlek üzerinde yer alan kilitleri çözerek konveyöre yaklaştırınız. Bu işlem sırasında etiketleme makinasını konveyör üzerinde yer alan metal çubuklara değmemesine dikkat ediniz. Etiketleme makinasının uygun pozisyonu adaptörün sıyırma ucu konveyörün boyunca yaklaşık olarak ortasına gelecek şekilde olmalıdır. Etiketleme makinası üzerindeki etiket şeridinin de konveyör ile aynı doğrultuda

olması gerekmektedir. Makina etiketleme pozisyonuna yerleştirilince tekerleklerin kilitlerini ayağınızla bastırarak tekrar kilitleyiniz. Bu pozisyonda makinanın yükseklik ve yatay pozisyon ayarı daha hassas olarak stand üzerindeki ayar tekerleklerinden yapılır.

Özellikle yatay ayarlamayı yaparken yatay ayar milinin her iki tarafta da sonuna kadar dayanmasından kaçınınız. Uygun yatay ayar için gerekiyorsa standı altındaki tekerleklerini kullanarak konveyörden uzaklaştırıp yaklaştırabilirsiniz. Ayar tekerlekleri ile hassas ayarı yaparken etiketlenecek ürünü, etiketleneceği pozisyonda, konveyör üzerindeki bariyerlerin arasına ve ürün adaptörün altına gelecek şekilde yatırınız. Bu sırada konveyörün ve makinanın kapalı olmasını sağlayınız. Ürünün yüksekliğine göre yükseklik ayar tekerleğini kullanarak etiketleme makinasının yüksekliğini ayarlayınız. En uygun yükseklik ayarı adaptörün ürüne bakan alt ucunun ürünün en yüksek noktasından 2-3 mm yukarısında olması ile sağlanacaktır.

Etiketleme makinasının konveyörün enlemesine yatay ayarı ise yatay ayar tekerleği kullanılarak yapılır. Bunun için ürünü, etiketleme pozisyonunda, konveyör üzerindeki bariyerlerin arasına ve adaptörün çıkışı hizasına yatırınız. Bu sırada konveyörün ve makinanın kapalı olmasını sağlayınız. Etiketlin ürün üzerine geleceği pozisyonu yatay ayar tekerleğini çevirerek ayarlayabilirsiniz.

Makinanın yükseklik ve yatay pozisyon ayarı sırasında makinanın adaptör kafasının veya diğer kısımlarının serbestçe hareket ettiğinden emin olunuz. Makinanın adaptör kafasının veya diğer kısımlarının bariyerlerin üzerine ya da fotosel tutucu çubuğa oturmamasına ya da takılmamasına dikkat ediniz. Aksi takdirde adaptöre, ürün algılayıcıya ya da makinaya zarar gelebilir.

2.8 Hız ayarı (makina kapalı veya açık iken yapılabilir)

Bu ayar için '**Kullanım Kitabı**'nda yer alan '**Etiket Sağma Hızı**' kısmına bakınız. Etiketleme makinasının hız ayarı konveyörün hız ayarı ile aynı olmalıdır. Konveyörün hızı etiket makinasının hızı ile aynı olacak şekilde yukarıda '**Konveyör Ayarları**'nda belirtildiği gibi yapılır. Etiket makinasının hızı ön panel üzerindeki 'Hız' (Speed) potansiyometresinden metre/dakika olarak potansiyometre istenilen değere çevrilerek yapılır.

Hız seçimi yapılırken ürünün karakteristikleri ve ürün besleme şekli (otomatik veya el ile) dikkate alınır. Dengeli ve sağlam ürünler daha yüksek hızlarda

etiketlenebilirler. Bunun için 20 metre/dakika ve üzerindeki hızlarda çalışılabilir. Ürün beslemesi el ile değilde otomatik olarak yapılıyorsa, otomatik besleme sisteminin müade ettiği daha yüksek hızlara da çıkmak mümkündür. Bu durumda makinanın hızının ayarında otomatik besleme sisteminin hızı etkili olacaktır. Diğer yandan eğer dengesiz ürünler söz konusu ise veya el ile besleme söz konusu ise daha düşük hızlar seçilebilir (20 metre/dakika'dan düşük hızlar).

Makinanın ayarlanacağı hızı basit bir deneme yaparak bulabilirsiniz. Ürünlerin düzgün olarak etiketlenmesini sağlayacak en yüksek hız en uygunu olacaktır.

2.9 Ürün algılayıcının (sensörünün) ayarlanması (makina açık iken yapılır)

Bu ayar ürün algılayıcının üzerindeki hassasiyet ayar vidasından yapılır. Bunun için makinanın açık olması ve etiket algılayıcı ayarının yapılmış olması gerekmektedir. Bu işlem için etiketleme makinasını açma/kapama anahtarını kullanarak açınız. Konveyörü benzer şekilde açma/kapama anahtarından açarak hareket veriniz. Etiketlenecek ürünlerden birini deneme amacı ile konveyör üzerindeki bariyerlerin arasına yerleştirerek etiket algılayıcının önünden geçmesini sağlayınız.

Eğer ürün algılayıcı ürünü görüyorsa ürün, algılayıcının önünden geçerken algılayıcının ikaz ışığı yanıp sönecektir. Bu durumda makina bir adet etiket sağıacaktır. Bu aşamada etiketin ürün üzerine yapıştığı pozisyon istenilen pozisyondan farklı olabilir veya etiket hiç yapışmayıp ürün geçmeden önce veya sonra konveyörün üzerine düşebilir. Şimdilik bunu dikkate almayınız. Ürün üzerinde etiket pozisyonunun ayarı aşağıda '**Etiket Pozisyonu Ayarı**' kısmında belirtildiği gibi yapılacaktır. Eğer makina birden fazla etiket sağılıyorsa etiket algılayıcının ayarında bir problem vardır ve yukarıda '**Etiket Algılayıcının Ayarlanması**' kısmında belirtildiği gibi ayarı tekrar yapılmalıdır. Eğer ürün algılayıcının ikaz ışığı yanmıyorsa ince uçlu bir tornavida kullanılarak ürün algılayıcının üzerinde yer alan hassasiyet ayar vidası ile ayar yapılır. Vida saat yönünde döndürülerek hassasiyet artırılır. Ters yönde döndürülerek hassasiyet azaltılır. Eğer ikaz ışığı ürün geçmeden de sürekli olarak yanıyor muhtemelen ürün algılayıcının önünde engel vardır. Bu engeli görüp kaldırınız ve ayara öyle devam ediniz. Bazen konveyörün bariyerleri veya adaptörün ürün algılayıcıya fazla yaklaşması algılayıcıyı yanıltabilir. Bu durumda algılayıcının bulunduğu yeri, bağılı olduğu tutucu çubuk üzerinde kaydırarak değıştirebilirsiniz. Yeni pozisyonunda ürün algılayıcı ile ürün arasında bir engel olmadığından emin olunuz ve ürün algılayıcının ayarına devam ediniz.

2.10 Önsağma ayarı (makina kapalı veya açık iken yapılabilir)

Önsağma ayarı makina üzerindeki panelde 'Önsağma' (Predispensing) potansiyometresi kullanılarak yapılır. Bu ayar için '**Kullanım Kitabı**'nda yer alan '**Etiket Önsağma**' kısmına bakınız. Önsağma iki amaçla kullanılır:

- Etiketin etiket algılayıcının ayarı sırasında ilerletilmesi için
- Etiketlenecek ürünün ve etiketleme işleminin gerektirdiği durumlarda ürünün üzerine etiketin daha kolay yapıştırılması amacı ile

Bazı durumlarda ürünün şekli, etiket veya ambalaj malzemesi cinsine göre bir miktar önsağma ile etiketleme yapmak gerekebilir. Bunun kararını deneyerek verebilirsiniz. Eğer ürün üzerinde yukarıda sayılan özelliklerden dolayı istenilen şekilde etiketleme yapılamıyorsa etiketlemeyi bir miktar ön sağma ile deneyebilirsiniz. Yapılabilecek azami etiket önsağma değeri etiketleme makinasının '**Kullanım Kitabı**'nda '**Teknik Değerler**' kısmında yer almaktadır. Eğer daha iyi sonuç veriyorsa önsağma ile etiketleme tercih edilmelidir.

2.11 Etiket pozisyonu ayarı (makina açık iken yapılır)

Etiketın ürün üzerinde yapışacağı konveyör akış yönündeki pozisyonunun ayarı makina üzerindeki panelde 'Pozisyon' (Label position) potansiyometresi kullanılarak yapılır. Bu ayar için '**Kullanım Kitabı**'nda yer alan '**Etiket Pozisyonu**' kısmına bakınız. Etiketın ürün üzerinde konveyörün akış yönüne dik olan pozisyonu yukarıda '**Etiket Makinasının Yükseklik ve Yatay Pozisyon Ayarı**' kısmında belirtildiği gibi yapılır.

Etiket pozisyonu ayarı için etiket ve ürün algılayıcılarının ayarının yapılmış olması gerekmektedir. Bu ayardan önce makinanın ve konveyörün açık olduğundan ve eşit hızlara ayarlandıklarından emin olunuz. Deneme amacı ile bir ürünü konveyörün girişine etiketleme pozisyonunda yerleştiriniz. Ürün etiket adaptöründen hemen önce yer alan ürün algılayıcı önünden geçerken ürün algılayıcı tarafından etiket makinasına sinyal gönderilecektir. Makina sinyali aldıktan bir süre sonra etiketi sağıacaktır. Eğer etiket ürünün üzerinde olması gereken yerin öncesinde (konveyörün çıkış ucu yönünde kaymış olarak) yapışıyor bu durumda 'Etiket Pozisyonu' (Label Position) potansiyometresini saat yönünde bir miktar çevirerek etiketlemeyi aynı şekilde tekrar deneyiniz. Eğer etiket ürünün üzerinde olması gereken yerin sonrasında (konveyörün giriş ucu yönünde kaymış olarak) yapışıyor bu durumda 'Etiket Pozisyonu' (Label Position) potansiyometresini saat yönü tersine bir miktar çevirerek etiketlemeyi

aynı şekilde tekrar deneyiniz. Normal olarak bir kaç denemeden sonra uygun etiket pozisyonu sağlanacaktır. Eğer sağlanamıyorsa diğer ayarların yukarıda belirtildiği şekilde yapıldığını kontrol ediniz.

'Etiket Pozisyonu' potansiyometresi saat yönünde en üst sınırına eriştiği halde etiket ürünün üzerinde hala konveyörün çıkış ucu yönünde kaymış olarak yapışıyor bu durumda ürün algılayıcıyı, tutucu çubuğu üzerinde konveyörün çıkış ucu yönünde kaydırarak potansiyometre ile ayara devam edilmelidir. Ya da tersi olarak 'Etiket Pozisyonu' potansiyometresi saat yönü tersine en düşük sınırına eriştiği halde etiket ürünün üzerinde hala konveyörün giriş ucu yönünde kaymış olarak yapışıyor bu durumda ürün algılayıcıyı tutucu çubuğu üzerinde konveyör giriş ucu yönünde kaydırarak potansiyometre ile ayara devam edilmelidir.

Bu işlemleri yaparken çekme ünitesi üzerinde yer alan baskı silindirinin çekme silindiri üzerine oturduğundan emin olunuz. Aksi takdirde etiketin ürün üzerine yapışmasında tutarsızlıklar olacaktır.

3. Üst Etiketlemede Karşılaşılabilen Problemler ve Çözümleri

Aşağıdaki problemlerin giderilmesi için yapılacak işlemler etiketleme makinanızın '**Kullanım Kitabı**' ve '**Teknik Elkitabı**'nda açıklanmıştır. Düzeltmeleri ve ayarları yaparken lütfen ilgili kitaplardaki bilgileri dikkate alınız. Güvenlik açısından kaza ve yaralanmalara ve cihazın arızalanmasına sebebiyet vermemek için lütfen kitaplardaki ve cihaz üzerindeki tehlike işaretlerini ve uyarıları dikkate alınız.

Aşağıda belirtilen düzeltme ve ayarları yapmanıza rağmen problem devam ediyorsa problemin giderilmesi için teknik servis sağlayıcınızdan (şirket içi teknik personel) veya yetkili teknik servisinizden (Altar Endüstri Ürünleri) destek isteyiniz.

#	Problem	Sebebi	Düzeltilme için yapılacaklar
1	Sürekli etiket sağılıyor	Etiket algılayıcı ayarı yapılmamış veya bozulmuş.	Etiket algılayıcı ayarını yapınız.
		Etiket önsağma ayarı yüksek.	Etiket önsağma ayarını azaltınız veya sıfırlayınız.
2	Etiketin ürün üzerinde konveyör boyunca yeri kaymış ve etiket her defasında aynı hatalı yere yapışıyor	Etiket pozisyonu ayarı düzgün değil.	Panel üzerindeki 'Etiket Pozisyonu' (Label Position) potansiyometresini kullanarak etiketin ürün üzerindeki yapışma pozisyonunu ayarlayınız.
		Makina ile konveyörün hızları birbirinden farklı.	Konveyörün hızını makinanın hızına göre yeniden ayarlayınız.
3	Etiketin ürün üzerinde konveyör enince yeri kaymış ve etiket her defasında aynı hatalı yere yapışıyor	Makinanın bağlı olduğu stand üzerinde yatay pozisyon ayarı düzgün değil.	Yatay pozisyon ayarı için stand üzerindeki tekerlekli yatay ayar milini kullanarak yatay ayarı yapınız. Bu şekilde adaptör kafasını etiketin yapışması gereken pozisyona getiriniz.
4	Etiketlemede etiketin ürün üzerinde konveyör boyunca pozisyonu sabit değil, yer değiştiriyor, tutarsızlık var	Çekme ünitesinde bulunan baskı silindiri çekme silindiri üzerine oturmamış.	Baskı silindirini yanındaki çevirme makarasını kullanarak çekme silindiri üzerine oturtunuz.
		Adaptör kafası ile ürün arası düşey açıklık fazla.	Yükseklik ayarı için stand üzerindeki tekerlekli yükseklik ayar milini kullanarak adaptörü ürüne yaklaştırınız.
		Adaptör üzerindeki baskı rulolarının ayarı bozuk.	Baskı rulolarının düşey ve yatay ayarlarını ürünün baskı rulosuna takılmadan geçebileceği şekilde yeniden yapınız. Ancak baskı rulusunun etiket yapıştıktan sonra sıvama için yeterince baskı uyguladığından emin olunuz.
		Adaptör yay kuvveti çok fazla.	Adaptör yay kuvvetini daha gevşek bir ayara getiriniz.

#	Problem	Sebebi	Düzeltilme için yapılacaklar
5	Etiketlemede etiketin ürün üzerinde konveyör enince pozisyonu sabit değil, yer değiştiriyor, tutarsızlık var	Konveyör üzerinde yan bariyer ayarı düzgün değil. Bariyerler ile ürün arasında çok boşluk var.	Bariyer ayarını boşluğu azaltarak yeniden yapınız.
6	Etiket makinası çalışmıyor	Makinaya elektrik gelmiyor.	Prizin yerine takılı olduğunu kontrol ediniz. Eğer değilse takınız. Prizde elektrik olup olmadığı bir elektrik kontrol kalemi ile kontrol edilmelidir. Bunun için teknik servis sağlayıcınızdan yardım isteyebilirsiniz.
		Işıklı açma/kapama anahtarının ışığı yanmıyor.	Makinanın ana sigortası yanmış olabilir. Problemin giderilmesi için teknik servis sağlayıcınızdan yardım isteyiniz.
		Makinaya elektrik geliyor, ışıklı açma/kapama anahtarının ışığı yanıyor ancak yine de etiket sağılmıyor.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Makina üzerinde yeterince etiket bulunduğunu ve etiket algılayıcı ayarının tam olduğunu kontrol ediniz. Etiket şeridi bitmişse etiket şeridini yenileyiniz. Etiket algılayıcı ayarı düzgün değilse ayarını yeniden yapınız. 2. Ürün algılayıcının ürünü gördüğünde sinyal verdiğini kontrol ediniz. Eğer yapmıyorsa ürün algılayıcının önündeki engeli kaldırmaya veya ayarını yeniden yapınız. 3. Motor sigortası ya da lojik devre sigortası yanmış olabilir. Problemin giderilmesi için teknik servis sağlayıcınızdan yardım isteyiniz. 4. Çekme ünitesi içindeki devre kartında arıza olabilir. Problemin giderilmesi için yetkili servisinizden yardım isteyiniz. ÖNEMLİ: Makinada yetkili servis dışında yapılacak tamiratlar da makinanın garantisini kalkacaktır.

#	Problem	Sebebi	Düzeltilme için yapılacaklar
7	Makina etiketi ilerletirken ses yapıyor ve etiket zor ilerliyor veya hiç ilerleyemiyor	Etiket şeridinin geri sarıcı makara üzerindeki boş kısmı ağırlaşmış olabilir.	Makinayı durdurup bu kısmı şerit ucundan keserek makinadan alınız. Etiket şeridinin boş ucunu tekrar geri sarıcı makara üzerine tespit kısılcı yardımı ile tespit ediniz.
		Etiket şeridinin etiket yolu üzerinde ilerlemesine engel olan bir şey vardır.	Şerit etiket yolu üzerinde makaralar arasında sıkışmış olabilir. Etiket yolu üzerinde şeridinin geçişini engelleyici bir cisim bulunabilir. Şeridinin ilerlemesini engelleyen sebepleri bulup düzeltiniz.
		Çekme ünitesi üzerindeki keçe diskler sıkışmış veya aşınmış olabilir.	Keçe disklerin değişimi için yetkili servisinizden yardım isteyiniz.
8	Etiket ürün üzerine yapışmıyor	Makinanın bağlı olduğu stand üzerinde yükseklik ayarı düzgün değil.	Yükseklik ayarı için stand üzerindeki tekerlekli yükseklik ayar milini kullanarak adaptör kafasının ürün üzerindeki yüksekliğini ayarlayınız.
9	Ürünler etiketlenirken devriliyor ve ürünlerin etiketlenmesi düzgün değil	Etiketleme hızı ürünün özelliklerine göre çok yüksek.	Dengesiz ve hafif ürünlerde daha düşük hızlarda etiketleme yapılmalıdır. Bunun için panel üzerindeki 'Hız' (Speed) potansiyometresini kullanarak hızı düşürünüz. Buna paralel olarak konveyörün hızının da düşürülmesi gerekir. Yeni hızda etiket pozisyon ayarını tekrar yapmanız gerekecektir.
10	Etiket pozisyonu potansiyometresi limitlerine gelmiş daha fazla çevrilmiyor	Ürün algılayıcının etiket kafasına olan uzaklığı fazla.	Ürün algılayıcıyı tutucu çubuk üzerinde kaydırarak adaptör kafasında etiketin sıyrıldığı uç hizasına yaklaştırınız. Bu durumda potansiyometre ile ayara devam edebilirsiniz.
11	Etiket, sırt şeridinden zor sıyrılıyor bu sebeple düzgün etiketleme yapılamıyor	Etiket yapışkanı ya da sırt kağıdı makina ile etiketleme için uygun değil.	Etiketinizi sipariş verirken etiket sağlayıcınıza makina ile etiketlemede kullanılacağını belirtiniz. Makina ile etiketlemede kullanılan etiketler sırt şeridinden kolay sıyrılabilir olmalıdır. Makina ile etiketlemede kullanılacak etiketlerin özellikleri ile ilgili bilgi için yetkili servisimize danışabilirsiniz.

#	Problem	Sebebi	Düzeltilme için yapılacaklar
12	Ürün algılayıcı ürünü görmüyor	Ürün ile ürün algılayıcı arasında engel vardır.	Ürün algılayıcının ürünü gördüğünde sinyal verdiğini kontrol ediniz. Eğer yapmıyorsa ürün algılayıcının önündeki engeli kaldırınız.
		Ürün ile ürün algılayıcı arasında engel yok ancak yine de ürün algılayıcı ürünü görmüyor.	Ürün algılayıcı üzerindeki hassasiyet ayar vidası kullanılarak hassasiyet ayarı saat yönünde artırılmalıdır.
13	Optik etiket algılayıcı etiketi tanımlıyor	Şeffaf etiket kullanılıyor.	Şeffaf etiketi optik etiket algılayıcı ile kullanabilmeniz için şerit sırt kağıdında algılayıcı işareti (black mark) olmalıdır. Eğer algılayıcı işareti yoksa optik etiket algılayıcıyı şeffaf etiketlerde kullanamazsınız. Bu durumda yetkili servisimize danışınız.
		Şeffaf olmayan etiket kullanılıyor.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Etiket şeridinin adaptör kafası içerisinde gömülü bulunan sinyal gönderici kafa üzerinden geçtiğinden emin olunuz. Sinyal gönderici kafa adaptör kafası üzerinde enlemesine yer alan siyah çubuk ile belirlenmiştir. Değilse etiketi adaptör kafası üzerinde enlemesine kaydırarak etiket şeridinin geçiş doğrultusunu diğer makaralar üzerinde de ayarlayınız. 2. Etiket algılayıcının alıcı kafasının etiket üzerinde yer aldığından emin olunuz. Değilse alıcı kafayı kılavuz çubuklar üzerinde etiket üzerine kaydırınız. Alıcı kafanın yerleştiği pozisyonda sinyal gönderici kafanın üzerinde bulunduğundan emin olunuz. Değilse etiketi adaptör kafası üzerinde enlemesine kaydırarak etiket şeridinin geçiş doğrultusunu diğer makaralar üzerinde de ayarlayınız.